COMIND INDUSTRIES



SECADOR DE BOTAS

Modelo-CHL - BOX 12P-SS

ZERO EMISSION

Chile

Descripción & Características

El horno industrial de secado y desinfección CHL - BOX 20P-SS de calzado es un equipo diseñado específicamente para los calzados industriales tales como bototos, botines y zapatos. Este tipo de horno cumple dos funciones principales: Secar el calzado después de la limpieza o el lavado y desinfectar para eliminar microorganismos y bacterias.



Beneficios

Alta capacidad de procesamiento: Está diseñado para manejar grandes cantidades de calzado al mismo tiempo, lo que es especialmente beneficioso en entornos industriales con numerosos empleados.

Desinfección efectiva: Incorpora tecnologías de desinfección potentes, como ozono para eliminar gérmenes y bacterias, proporcionando un ambiente de trabajo más saludable.

Programación personalizada: Panel de control fácil de operar que permite ajustar la temperatura, tiempo y modo de desinfección según sus necesidades específicas, brindando flexibilidad en el proceso.

Renovación de Aire: La parte superior cuenta con un intercambiador de aire para asegurar una convección eficiente.

COMIND INDUSTRIES

Especificaciones	
Tamaño (mm)	Largo: 1200mm* An: 450mm * Alto: 1655mm
Material	Acero Inoxidable 304
Potencia	1.1 KW
Voltaje	220V, 50HZ, 1PH
Capacidad	12 pares
Función	Secador de botas y bototos
Desinfección	Con ozono
Peso	93Kg



Ventajas del panel de control



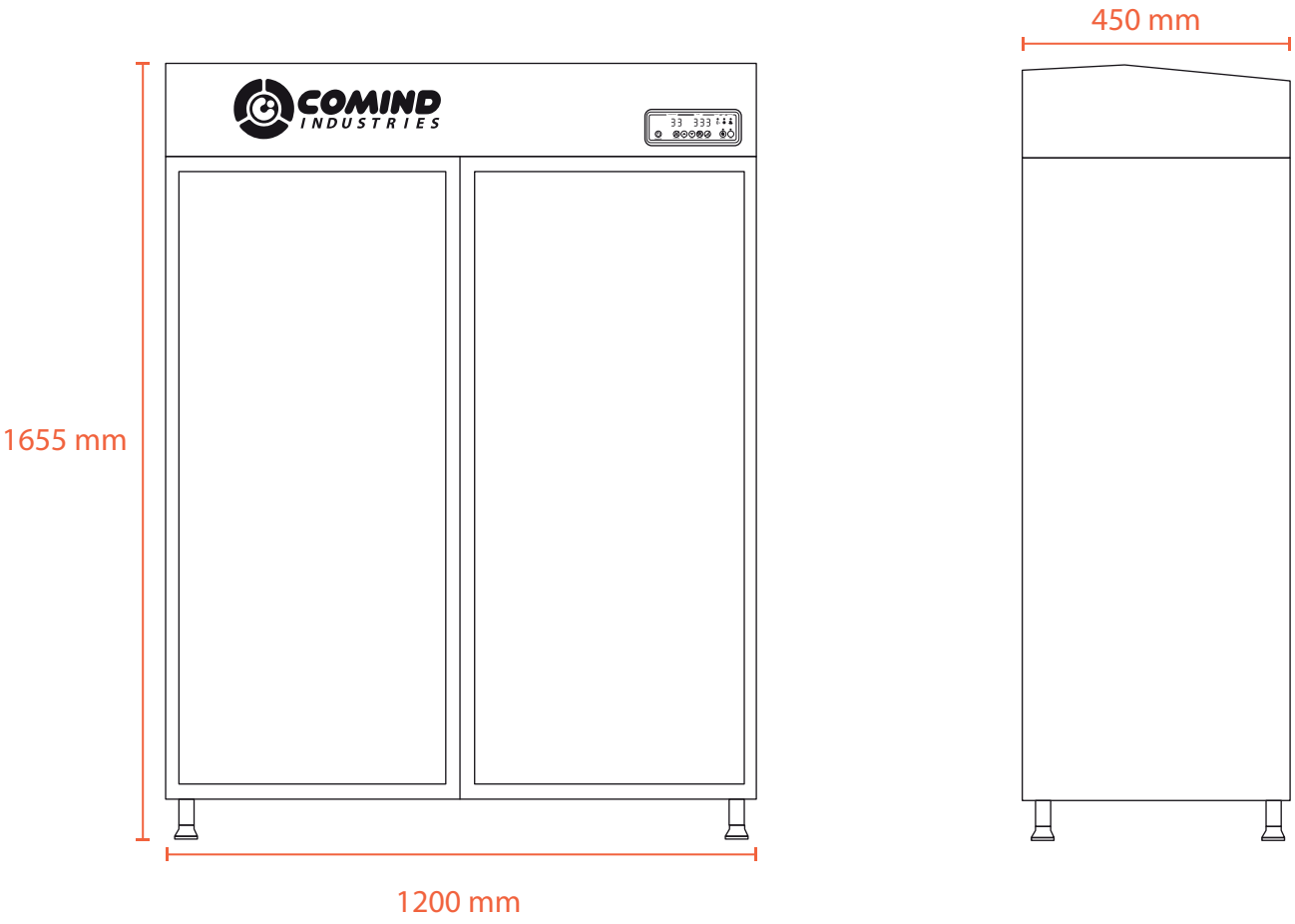
1. La pantalla ofrece un diseño mejorado y más intuitivo para facilitar su uso.

2. El panel es claro y permite verificar rápidamente el estado de funcionamiento del equipo. Además, es de tipo plug and play, lo que significa que no es necesario reemplazar la batería.

3. Se pueden seleccionar dos modos, manual y automático, según las necesidades específicas.

4. Se pueden configurar tres períodos de secado a la vez para iniciar y detener automáticamente.

Dimensiones



COMIND INDUSTRIES

REPORTE DE **PRUEBA DE SECADO**

SECADOR DE BOTAS MPM-SS 20 PARES

Condiciones	Especificación
Tamaño de la habitación	**Largo:** 16000 mm. **Ancho:**
Temperatura de la habitación	23 °C
T° Establecida en el secador	50 °C
Velocidad de secado	2600 r/minuto
Potencia de secado	1100W.

Pruebas realizadas en los siguientes calzados:

Botas de trabajo de industria de alimentos




Botas de trabajo de industria minera





Botas blancas a tobillo




Chile

Resumen

- El tamaño de la habitación influye en el tiempo de secado, mientras más pequeña sea la habitación más rápido será el secado.

- El tiempo de secado esta relacionado con el tipo de material del calzado. Las botas de industria de alimentos no utilizan terciopelo dentro de ellas, lo que hace su secado más rápido que las que si lo poseen.

- La temperatura del equipo se conserva al poner más botas al secado, esto hace que sea más rápido.

- La temperatura de las capas de en medio es mas alta y más rápida. Se puede escoger la posición de secado según la humedad de las botas.

- El tiempo de secado es menor si las botas están mojadas por sudor o humedad. Si las botas están empapadas, la rapidez del secado dependerá del material del calzado.

- Después de que el aire caliente llega a cada salida,la temperatura aumenta y no permane cerá en 50°C. Secar con calor ligero.

- El calor generado por el acero inoxidable y la rejilla de acero también ayudan al secado.El aire ascendente es gentil con todos los materiales.

Posicionamiento utilizado para las botas:

Bota industria minera

Condición: Mojado con agua en suela y parte superior

Tiempo de secado: 2.5 Hrs. Después de colgar todas las botas.

Bota industria de alimentos

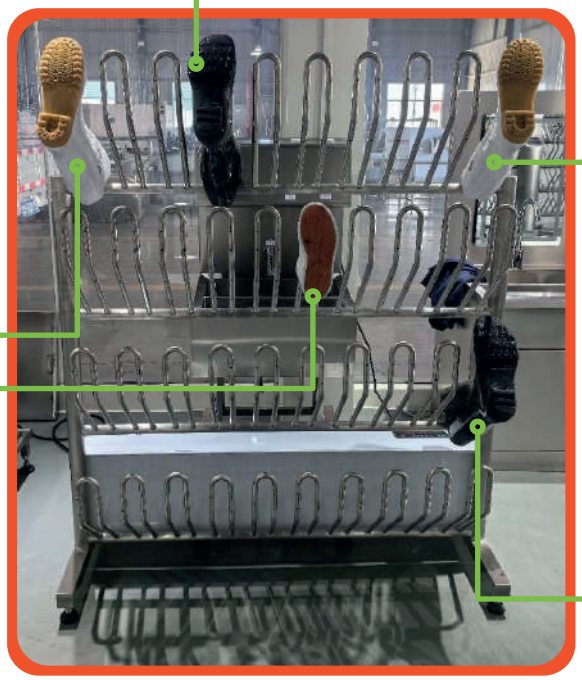
Condición: completamente empapada, cubierta de agua.

Tiempo de secado: 1.5 Hrs.

Bota al tobillo

Condición: Mojado con agua en suela y parte superior

Tiempo de secado: 2.5 Hrs. Después de colgar todas las



Bota industria de alimentos

Condición: completamente empapada, cubierta de agua.

Tiempo de secado: 1.3 Horas.

Bota industria minera

Condición: completamente empapada, cubierta de agua.

Tiempo de secado: 5.5 hrs. Después de colgar todas las botas

Chile

Posicionamiento utilizado para las botas:

Bota industria minera

Condición: completamente empapada, cubierta de agua.

Tiempo de secado: 2.5 hrs. Después de colgar todas las

Bota al tobillo

Condición: Mojado con agua en suela y parte superior

Tiempo de secado: 2.5 hrs. Despúes de colgar todas las



Bota industria minera

Condición: con agua en suela y parte superior

Tiempo de secado: 1 hora.

COMIND INDUSTRIE

Conoce nuestra
Familia de Productos



Sucursales en Chile

CORPORATIVO E INGENIERÍA
Avenida del Valle Sur #601, Oficina nº32, Huechuraba, Santiago de Chile
info@comindindustries.com

PUNTO DE VENTA Y RETIROS
Lanin 1637 / Conchalí, Santiago de Chile
info@comindindustries.com

COMIND SUR
info@comindindustries.com

COMIND ZONA NORTE
info@comindnorte.cl

Chile