COMIND INDUSTRIES

Chile



MAM – HEAVY DUTY 1 ZONE

MAM – HEAVY DUTY 1 ZONE

ZERO EMISSION

comind.cl

MAM - HEAVY DUTY 1 ZONE

NUEVO

Manta Calefactora Industrial de Alta Resistencia para Contenedores IBC (1000L)

Descripción: La manta calefactora MAM - HEAVY DUTY 1 ZONE representa una evolución tecnológica en sistemas de calentamiento industrial para IBC. Diseñada específicamente para resistir las condiciones ambientales y de operación más severas, incorpora un tejido base de PET de alta densidad recubierto con PVC por ambas caras (750 g/m^2), superando los estándares tradicionales y otorgando una durabilidad y protección térmica superior en faena.

TABLA COMPARATIVA DE MATERIALES

Característica	Estándar Mercado (Nylon PVC 360 g/m^2)	COMIND Premium (PVC Coated PET 750 g/m^2)
Peso / Robustez	Liviano	Mucho más robusto
Resistencia Mecánica	Buena	Muy alta
Resistencia al Desgarro	Buena	Superior
Resistencia a la Abrasión	Media	Alta
Impermeabilidad	Buena	Excelente (Ambas caras)
Limpieza y Mantenimiento	Buena	Muy fácil de limpiar (Hidrolavadora)
Resistencia Química	Buena	Mejor frente a aceites y químicos
Rigidez y Estabilidad	Flexible	Más rígido y estable
Vida Útil	Estándar	Mayor en uso industrial intensivo
Apariencia Comercial	Más textil	Acabado industrial de alta gama / Premium

VENTAJAS COMPETITIVAS DEL PRODUCTO

- **Mayor Vida Útil Industrial:** El tejido de 750 g/m^2 soporta de manera óptima impactos, arrastres, manipulación con grúas y el uso diario severo en faena, minimizando la frecuencia de reemplazos.
- **Doble Recubrimiento de PVC:** Al contar con protección en ambas caras, no absorbe humedad ni
- **Propiedades Retardantes al Fuego:** Material con alta resistencia al fuego (Flame Resistant), cumpliendo con las normativas exigidas en sectores de petróleo, gas, minería y química.
- **Optimización Térmica Secundaria:** Reduce ligeramente las pérdidas de calor causadas por

aceites, repele el agua por completo y previene la proliferación de hongos durante el almacenamiento.

- **Diseño para Ambientes Extremos:** Ideal para operaciones en minería, plantas químicas, puertos y faenas expuestas a la intemperie, barro, lluvia y suciedad.
- **Protección del Sistema Calefactor:** El mayor espesor del material resguarda físicamente los cables calefactores internos, disipando riesgos por roces.

corrientes de viento externas y asegura una distribución interna de temperatura más uniforme.

- **Mantenimiento Ágil:** Permite un lavado rápido in situ mediante paños húmedos o hidrolavadoras gracias a su superficie no porosa.

CONSIDERACIONES TÉCNICAS DE OPERACIÓN

- Debido a su estructura robusta y mayor espesor, la manta presenta un peso superior y menor flexibilidad para el plegado compacto en comparación a modelos tradicionales.
- Incorpora sistemas de sujeción (correas y cierres) de alta resistencia mecánica para garantizar el ajuste óptimo sobre el IBC.







MAM - HEAVY DUTY 1 ZONE

NEW

High-Resistance Industrial Heating Blanket for IBC Containers (1000L)

Description: The MAM - HEAVY DUTY 1 ZONE heating blanket represents a technological leap forward in industrial heating solutions for IBCs. Specially engineered to endure the harshest environmental and operating conditions, it features a high-density PET base fabric coated with PVC on both sides (750 g/m^2). This deliver superior durability, mechanical protection, and thermal stability in the field.

MATERIAL COMPARISON TABLE

Feature	Market Standard (PVC Coated Nylon 360 g/m^2)	COMIND Premium (PVC Coated PET 750 g/m^2)
Weight / Robustness	Lightweight	Much more robust
Mechanical Strength	Good	Very high
Tear Resistance	Good	Superior
Abrasion Resistance	Medium	High
Waterproofing	Good	Excellent (both sides)
Cleaning & Maintenance	Good	Very easy to clean (pressure washer)
Chemical Resistance	Good	Better against oils & chemicals
Rigidity & Stability	Flexible	More rigid and stable
Service Life	Standard	Longer in heavy industrial use
Commercial Appearance	More textile-like	High-end / Premium industrial finish

KEY PRODUCT ADVANTAGES

- Extended Lifespan: The 750 g/m^2 fabric perfectly tolerates shocks, dragging, crane handling, and rigorous daily operations, lowering replacement costs.
- Flame Resistant Properties: Built with flame-retardant materials, meeting strict safety standards for Oil & Gas, Mining, and Chemical industries.
- Secondary Thermal Benefits: Decreases convective heat losses caused by strong winds and promotes a more uniform temperature distribution.

- Dual-Sided PVC Coating: Does not absorb moisture or oils, fully repels water, and prevents mold growth during damp storage conditions.
- Outdoor & Harsh Environment Ready: Highly recommended for mining, chemical plants, ports, and job sites heavily exposed to mud, rain, and debris.
- Heating Element Protection: The enhanced thickness provides physical shielding for inner heating elements, mitigating friction risks.
- Effortless Maintenance: Smooth, non-porous surface enables fast on-site cleaning using a damp cloth or high-pressure washers.

TECHNICAL OPERATIONAL CONSIDERATIONS

- Due to its robust construction and thickness, the blanket exhibits a heavier total weight and lower folding flexibility compared to standard light jackets.
- Equipped with heavy-duty straps and high-tensile buckles to ensure a secure, tight fit on any standard IBC.

COMIND INDUSTRIES

Sucursales en Chile

VENTAS Y CORPORATIVO
info@comindindustries.com

FABRICA Y RETIROS
info@comindindustries.com

COMIND SUR
info@comindsur.cl

COMIND NORTE
info@comindnorte.cl

Chile

Innovando
por un mundo +
VERDE

Conoce nuestra Familia de Productos

YOMOGA CONNECT
IH3 INDUSTRIAL HEATING BLANKET
VENTILO CARE
Pressure Solutions
COMIND TRACE
COMIND CONNECT
HOME COMIND
COMIND PROJECTS
COMIND Thermal Solutions
AISCOM AISLANTES Y COMPONENTES